

2液型 アクリルウレタン系高耐候性塗料

# ハルスハイコート

いつまでも **輝く** FRP

蘇える色と艶



# 特長

## フッ素塗料に匹敵する高い耐候性・FRPへの高い密着性

耐候性、耐摩耗性、耐熱水性に優れています。

FRP製品に密着性、リコート性良好です。

※バスタブのリフォームにも使用可能です。

# 用途

## FRP成形品(新品)の塗装、補修塗り替えに使用

### ◎FRP成品全般 ※1

- ・ボート、漁船、水上バイク、ヨット
- ・バスタブ、バスユニット
- ・水タンク、クーリングタワー
- ・プールのスライダー ※2
- ・遊具
- ・エアロパーツ

※1 基材がFRP以外の場合はお問い合わせ下さい。

※2 FRP製のプール本体へ塗装の場合はお問い合わせ下さい。

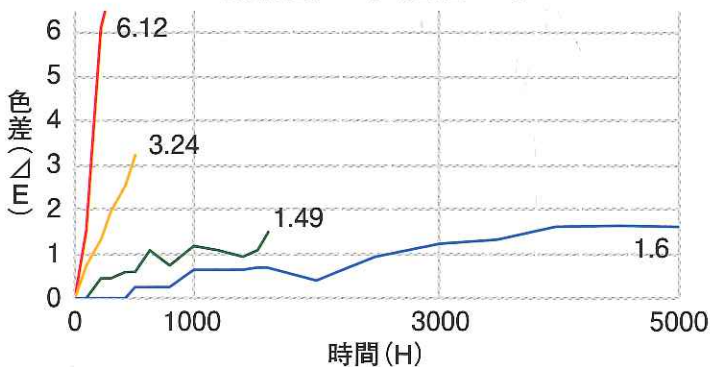
# 特性

項目		結果	条件
指触乾燥		30分	25℃
光沢		85以上	60°鏡面光沢
耐候性(色:ホワイト)	光沢保持率	90%以上	SXWM5000時間
	色差(ΔE)	2.0以下	
耐熱水性(色:ホワイト)	光沢保持率	90%以上	98℃以上×500時間
	色差(ΔE)	1.0以下	
耐水性	外観(目視)	異常なし	常温×20日間
耐酸性	外観(目視)	異常なし	5% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 8日間
耐アルカリ性	外観(目視)	異常なし	5% NaOH 3日間
密着性	碁盤目試験	100/100	JIS K5400 8.5(1mm)
鉛筆硬度		H	JIS K5400 8.4
耐汚染性	色差(ΔE)	0.3	ワセリン:カーボン=10:1 24hr後洗浄
	目視	痕跡なし	

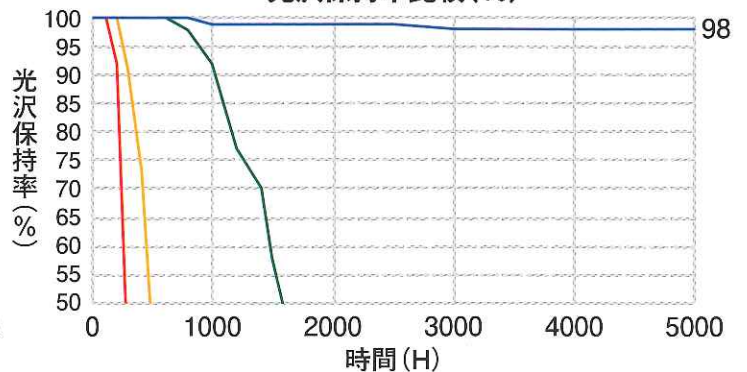
※ あくまで弊社ラボテスト上の数値です。上記データを保証するものではありません。

# 耐候性比較

耐候性データ(色差ΔE)



光沢保持率比較(%)



— オルン系ゲルコート — イソ系ゲルコート — 一般ウレタン塗料 — ハルスハイコート  
 ※スーパーキセノンウェザーメーター(スガ試験機)使用 ※全てホワイト色での比較です



# 塗装方法

## 前処理

- ・汚れをしっかりと落とし、クラック等はパテ埋め等をし補修してから塗装して下さい。
- ・塗装前にしっかりとサンディングを行って下さい。
- ・乾いたウエスで塗装部分の水分を完全に除去し、シンナー、アセトン等で脱脂洗浄して下さい。

## 塗装工程

- ①主剤及び硬化剤を良く振った後、主剤10に対して硬化剤1の重量比で秤量し、エア又は防爆タイプの攪拌機で混合して下さい。

主剤と硬化剤の混合比は塗膜性能に影響を及ぼすので正確に計量して下さい。  
配合後は速やかに使用して下さい。時間の経過とともに塗料が増粘し、塗装が困難になると同時に塗膜の性能も低下します。

- ②刷毛、ローラー、エアースプレー等を用いて塗装できます。希釈する際には「ハルスハイコート専用シンナー」をご使用ください。
- ③塗装後1～2時間室温乾燥し、必要に応じ塗り重ねます。

実用塗膜性能を発揮するのは、塗装後16時間後(25℃)です。

## 塗装条件

混合比率		主剤 10 : 硬化剤 1
シンナー添加量		主剤に対し 0～40 %
標準膜厚		30～40μm
塗布回数		1回～数回
塗布量		200g/m <sup>2</sup> ※1
乾燥～硬化時間	指触乾燥	約30分 (25℃)
	硬化時間	16時間 (25℃)
	強制乾燥の場合	1時間 (60℃)
ポットライフ		約4時間 (25℃)
塗装条件	塗料粘度	20秒 ※2
	スプレーガン	口径0.8～1.5mm ※3

※1 被塗物の形状により若干異なることがあります。

※2 岩田粘度カップ NK-2 液温 25℃

※3 弊社では以下のスプレー機を使用しました。

W-101 (アネスト岩田株) 口径 1.3mm

## 塗装例

塗装前



塗装後



※ゲルコートの表面劣化により白化した、FRP製ボートをハルスハイコートクリアで補修

## 荷姿と納期

### 主剤、硬化剤の標準荷姿

- ・主剤、硬化剤のセット販売となります。
- ・主剤のみ、硬化剤のみの販売は基本的に致しておりません。

容量設定	ハルスハイコート主剤	ハルスハイコート硬化剤
16.5kgセット	15kg入り缶	1.5kg入り缶
4.4kgセット	4kg入り缶	0.4kg入り缶
1.1kgセット	1kg入り缶	0.1kg入り缶

### 専用シンナーの標準荷姿

- ・ハルスハイコート専用シンナー (M,W) … 春、秋、冬タイプ
- ・ハルスハイコート専用シンナー (S) … 夏タイプ

※夏タイプは春秋冬型に比べ揮発速度が遅いタイプとなります。

※シンナーはハルスハイコート専用シンナーを使用して下さい。

※硬化剤は、クリヤー専用、着色品専用と分かれている為、硬化不良等の原因となりますので転用はおやめ下さい。

※塗装方法、気温等に応じて適時希釈してお使いください。

#### 容量設定

16L

4L

2L

### 標準色と特注色

◇標準色設定は、ホワイト、クリアのみとなります。

◇その他色に関しては、特注生産致しますので色見本を頂くか、日本塗料工業会の見本番号等でご指定下さい。

◇マンセル値、DIC見本帳等でも調色可能ですが、見本が弊社にない場合が御座いますのでお問い合わせ下さい。

### 納期について

◇標準納期として、受注日より7～10日後の出荷となります。

◇新規カラー、艶消し等の特殊仕様は上記にプラスして1日～3日かかる場合が御座います。

本社・工場：〒434-0012 浜松市浜北区中瀬8310

TEL 053-588-1400 FAX 053-588-2886

福岡支店：〒812-0013 福岡市博多区博多駅東2-5-28偕成ビル

TEL 092-431-2063

天草工場：〒866-0201 熊本県天草郡龍ヶ岳町大道瀬子浦98

TEL 0969-63-0014

URL：<http://www.kohshin-chem.co.jp>

上記URLのHP内、問合せフォームより簡単にお問い合わせが可能です。