

技術資料

難燃性ゲルコート

KC シリーズ

難燃性不飽和ポリエステル樹脂ベース

1. 特長

- (1) ゲルコートとして高難燃性:①UL94 V-0相当、②酸素指数29が得られます。
- (2) 空気乾燥性に優れ、作業性が良好です。
- (3) 促進剤入りの2液性ゲルコートです。

2. 用途

車両内装部品等

3. 液状特性

項目	単位	一般規格	備考
外観		異物等無きこと	目視
粘度	Pa・s	(S) 2.5+0.2 (M) 2.1±0.2 (W) 1.8±0.1	JIS K 6901 25°C B型粘度計 60min ⁻¹ ロータ-No.4
揺変度		(通年) 4.5~6.5	JIS K 6901 25°C B型粘度計 6/60min ⁻¹ ロータ-No.4
ゲルタイム	分	(S) 25±3 (M) 20±3 (W) 15±3	JIS K 6901 25°C 55%MEKPO 1%
貯蔵安定性 (保証期間)	日	夏 45日 / 冬 60日	冷暗所保管(30°C未満) 未開封の場合

季型・・・S:夏タイプ、M:春秋タイプ、W:冬タイプ

4. 注型板機械特性

項目	単位	数値	備考
引張り強さ	MPa	60.8	JIS K 6919
引張り弾性率	GPa	3.6	JIS K 6919
引張り伸び率	%	1.3	JIS K 6919
曲げ強さ	MPa	108.0	JIS K 6919
曲げ弾性	GPa	3.7	JIS K 6919
熱変形温度	°C	83	JIS K 6919
バーコル硬度	934-1	44	JIS K 6919
常温吸水率	%	0.16	JIS K 6919、25°C×24時間

硬化条件: 55%MEKPO 1% 3mm注型板 (ホワイト色)

常温で一晩硬化後に、110°C×2時間アフターキュア

5. 難燃性能

項目	特性値	備考
UL規格	V-0	UL94V
酸素指数	29	JIS K 7201-2

6. 温度別のゲルタイム

		硬化剤			
		0.7%	1.0%	1.5%	2.0%
温度	30°C	21分	16分	12分	10分
	25°C	28分	20分	15分	12分
	20°C	40分	26分	19分	15分
	15°C	56分	38分	26分	19分

Mタイプにて測定、55%MEKPO

7. 温度別の粘度

	温度			
	15°C	20°C	25°C	30°C
60min ⁻¹ (Pa·s)	2.50	2.30	2.05	1.90
6min ⁻¹ (Pa·s)	11.6	11.4	11.3	11.2
揺変度	4.6	5.0	5.5	5.9

Mタイプにて測定

8. 使用方法

項目	単位	適正值	備考
硬化剤添加量	%	0.7~2.0	55%MEKPO
スチレン添加量	%	3以下	粘度が高い場合
ゲルコート膜厚	mm	0.4~0.6	ウェット膜厚
スプレー装置(例)		重力式カップガン 口径2.5mm 圧送式スプレーガン 口径2mm	

ゲルコート塗布

- (1) 容器を良く振って必要量取り出してください。
- (2) 硬化剤は0.7% (夏季)~2% (冬季)の間でご使用ください。
- (3) 一度に厚みをのせると気泡が残りやすくなるので、その場合は回数を分けて塗布してください。

9. 保管方法及び取扱い上の注意

- (1) 直射日光は避け、出来る限り冷暗所(30°C未満)で保管するようにしてください。
- (2) 本製品は、特化物に該当します(特定化学物質障害予防規則 第2条 特別有機溶剤等 スチレン)。換気に注意し、必要に応じて保護マスク、保護衣、保護メガネ等の保護具を着用してください。
- (3) 本製品は、消防法の危険物第4類第2石油類、引火性液体に該当します。
- (4) 別途「安全データシート(SDS)」を作成していますので、お取扱い前にお読みください。

※「3. 液状特性」に記載の粘度、揺変度、ゲルタイムは、お客様のご要望に対応いたします。
※「4. 注型板機械特性」「5. 温度別のゲルタイム」「6. 温度別の粘度」に記載の数値は、実測値であり数値を保証するものでないことを、ご了承ください。