# 技術資料

434-0012 静岡県浜松市浜北区 中瀬8310番地 TEL 053-588-5541 FAX 053-588-2886 2019年5月

公進ケミカル株式会社

## 型用ビニルエステル樹脂

## ゲルコート 66Bブルー(3) 積層用樹脂 66B(3)

## 1. 特長

## 66Bブルー

- (1) 耐熱性に優れる
- (2) 耐スチレン性に優れる
- (3) 表面硬度が高く光沢が良い
- (4) 研磨性が良い
- (5) チヂレが起きにくい

#### 66B

- (1) 耐熱性に優れる
- (2) 耐スチレン性に優れる

## 2. 液状特性

項目	単位	66Bブルー	66B	規格
外観		濃青液体	半透明液体	目視
粘度	Pa∙s	1.6~1.8	0.9~1.2	JIS K 6901
摇変度		3 以上	1.5 以上	JIS K 6901
ゲルタイム	分	17~23	20~24	JIS K 6901
貯蔵安定性	日	60	60	冷暗所保管 未開封の場合

ゲルタイム : パーメックN/8%Co-Oct=1.5/0.4部

#### 3. 注型品機械特件

O. / <u>T T HI  X  X  X                              </u>				
項目	単位	66Bブルー	66B	規格
引張り強さ	MPa	64~71		JIS K 7161
引張り弾性率	GPa	3.9~4.9		JIS K 7161
引張り伸び率	%	2.0~2.2		JIS K 7161
曲げ強さ	MPa	93 <b>~</b> 106		JIS K 6911
曲げ弾性率	GPa	3.7~4.2		JIS K 6911
バーコル硬度	934-1	47 <b>~</b> 51		JIS K 6911
熱変形温度	°C	134~136		JIS K 6919

硬化条件: パーメックN/8%Co-Oct=1.5/0.4部 110℃×2時間 t=3mm

#### 4. 使用方法

項目	単位	66Bブル <b>ー</b>	備考
硬化剤添加量	部	1. 3~2. 5	55% MEKPO
ゲルコート厚	mm	0. 5~0. 6	ウェット膜厚
スチレン添加量	部	3 以下	粘度が高い場合

#### ゲルコートの途布

- (1) 容器を良く振って必要量を取り出してください。
- (2) 8%オクチックスコバルトを0.4部添加し、良く攪拌します。促進剤は前日に添加してもかまいません。
- (3) 使用時は当日の気温を確認し、「6.参考資料 硬化特性表」を参考にして硬化剤の量を決定してください。
- (4) 硬化剤を添加すると発泡するので、泡がおさまってから塗布してください。
- (5) 一度に厚みをのせると気泡が残りやすくなるので、回数を分けて塗布してください。

## 5. 取扱い上の注意

- (1) 本製品は、特化物に該当します(特定化学物質障害予防規則 第2条 特別有機溶 剤等 スチレン)。換気に注意し、必要に応じて保護マスク、保護衣、保護メガネ等の 保護具を着用してください。
- (2) 本製品は、消防法の危険物第4類第2石油類、引火性液体に該当します。
- (3) 別途「安全データシート(SDS)」を作成していますので、お取扱い前にお読みください。

## 6. 参考資料

## 硬化特性表

硬化剤部数 温度	1.3	1.5	2.0	2.5
35℃	18	10	l	
30°C	24	13		
25°C	40	20	11	
20°C		43	20	16
15℃		80	48	38
10℃		100<	100<	90

8%Co-Oct 0.4部

#### 注意事項

硬化剤(55% MEKPO)は必ず1.3部以上添加してください。添加量が1.3部未満の場合、ゲルタイムが極端に遅くなり、硬化不良になる場合があります。

※「3. 注型品機械特性」「6. 参考資料 硬化特性表」に記載の数値は、実測値であり、数値を保証するものではありません。