

# 撥水撥油性UV硬化型防汚コーティング剤

< KCC-UV-R、KCC-UV-HG >

コーシン防汚コーティング剤“KCC-UV-Rならびに UV-HG”は指紋や手垢等の油汚れが付着しにくく、付着しても容易に拭取れる（易清掃性）防汚&易清掃性を付与できるコーティング剤です。

## 1. 『特徴』

- ① 予めプラスチックなどの基材に塗工しておく、付着した油汚れなどを容易に除去することができます。
- ② 硬化塗膜は高硬度なのでキズが入りにくく耐擦傷性に優れています。
- ③ 紫外線（UV）硬化型なので瞬間で硬化塗膜が得られます（高生産性）。
- ④ 加熱硬化型ではありませんので、熱に弱いプラスチック基材等に適用できます。

## 2. 『機能』

- ① 指紋・手垢などの油汚れ（皮脂汚れ）が付き難い。仮に付いても簡単に拭取り等で除去しやすい。
- ② マジックの拭取り性が優れている。
- ③ 塗膜が硬く、キズが付き難い。

■ 板の左半分未塗布（右半分塗布） / 油性マジックで大きな線を引き、拭取り前の状態

<ABS板>

<アクリル板>

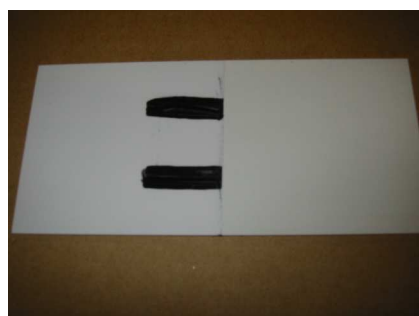
[マジックで描く]



右側塗布部分は油性マジックで書いても、マジックが乗らない

■ マジックを全体的に拭取ると右側半分（塗布済み）だけは簡単に拭取れるが左半分は殆ど残ってしまう

[マジックを拭取る]



〔耐指紋付着性〕

コート剤あり

コート剤なし



### 3. 『用途例』

\* 各種基材への指紋・手垢等を含む油汚れや水垢の付着防止及び易清掃性付与。

### 4. 『コーティング剤の特性』

項目	KCC-UV-R	KCC-UV-HG
特長	マジック、指紋手垢除去性良好	UV-Rの高硬度タイプ
外観	無色透明	無色透明
粘度 25℃、秒	5～15	5～15
有効成分 (%)	40%	40%
全光線透過率	90%	90%
HAZE (透明品)	0.4	0.4
水接触角	105°	105°
ルイ酸接触角	50°	50°

### 5. 『塗膜の特性』 / UV-R、UV-HG に共通

このデータは目安です。ご使用になる前に必ず必要項目の試験を予め行ってよし悪しをご判断してください。

項目	KCC-UV-R	KCC-UV-HG
耐薬品性 (5% HCl)	異常なし	異常なし
(耐熱水性) 95℃×24 時間	ほぼ異常なし	異常なし
鉛筆硬度(アクリル板)	5~6H	8~9H
密着性 (基盤目剥離)		
ABS	100/100	100/100
PMMA	100/100	100/100
PC	100/100	100/100
PET	100/100	100/100
耐スクラール性 #0000 荷重 1kg、10 往復	キズなし	キズなし

項目	KCC-UV-R	KCC-UV-HG
(耐汚染性)		
紅茶&コーヒー	異常なし	異常なし
マジックリン (アルカリ)	異常なし	異常なし
ガラスマイパット (アルカリ)	異常なし	異常なし
サンポール (酸)	異常なし	異常なし
ワイドハイター (酸)	異常なし	異常なし
イジゲン	異常なし	異常なし
ヘアカラー	やや着色	異常なし

塗り膜厚 (Dry) 10 $\mu$ m、UV照射 120W 高圧水銀 800mJ / cm<sup>2</sup>

耐汚染性はカゴセに滴下 (ヘアカラーは直接塗布)、揮発しないよう蓋をし24時間後に評価。

## 6. 『適用基材』

\*ABS、PC、FRP (研磨後)、PMMA(アクリル)、PET、人工大理石など。 (PP,PE,などはプライマー必要)

## 7. <使用方法>

- ①塗布対象基材 (例えばABS等) の表面の汚れを落とし、アルコール等で脱脂洗浄をしてください。
- ②コーティング剤を容器ごと振って内容をよく攪拌混合してください。
- ③コーティング剤をスプレー或いはバーコーターで基材に塗布してください。  
塗布量は、Dry膜厚で8~15 $\mu$ mを目安にしてください。
- ④60~80℃で約10分ほど予備乾燥をしてください。
- ⑤積算光量 約700~1000mJ / cm<sup>2</sup>で照射してください。

## 8. <取扱い上の注意>

- ①コーティング剤はいずれも引火性液体或いは可燃性液体で、火気厳禁です。
- ②溶剤蒸気を吸入しないようにしてください。換気に注意してください。
- ③保護マスク、保護めがね、保護手袋などの保護具を着用してください。

## 9. <保管方法>

- ①直射日光を避け、密栓して冷暗所で保管してください。
- ②子供の手の届かないところに保管してください。

ここに記載されている事項は、当社社内での試験に基づく事柄や情報でありますので、実際の使用条件における結果を保証するものではありません。従いまして、お客様各位で充分ご検討のうえご利用くださいますようお願い申し上げます。

機能性コーティング剤に関するお問い合わせは下記までお願いします。

**公進ケミカル株式会社** 本社工場 0535-88-1400 天草工場 0969-63-0114 福岡支店 092-431-2063